

GUIA DEL PROCESO DE CERTIFICACION DEL SOLDADOR/OPERADOR/AJUSTADOR

El objeto de esta guía es informar al interesado de las fases del proceso de evaluación de la cualificación de una persona para la obtención del certificado de soldador/operador/ajustador de la entidad Cualicontrol-Aci, S.A.U., en la unión permanente de materiales metálicos, según las siguientes normas de cualificación de reconocimiento prestigio internacional:

- **UNE-EN ISO 9606-1. Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 1: Aceros.**
- **UNE- EN ISO 9606-2. Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 1: Aluminios y aleaciones de aluminio**
- **UNE-EN ISO 14732. Personal de soldeo. Ensayos de cualificación de operadores de soldeo y ajustadores de soldeo para el soldeo automático y mecanizado de materiales metálicos.**
- **UNE-EN ISO 13845: Soldeo fuerte. Ensayo de cualificación de soldadores y operador de soldeo fuerte.**
- **UNE-EN-ISO 14555. Soldeo. Soldeo por arco de espárragos de materiales metálicos.**
- **Cualificaciones específicas:**
 - . **Directiva 2014/68/UE de Equipos a Presión.**
 - . **AD 2000 HP3**

1. Solicitud de oferta del certificado de soldadores.

La empresa, que requiere de la aplicación de procedimientos de soldeo en su proceso productivo, solicita a Cualicontrol-Aci, S.A.U. la certificación de la cualificación del personal que designe como soldador, como operador o como ajustador, para lo cual debe cumplimentar la solicitud de oferta del certificado de soldadores facilitada por Cualicontrol-Aci, S.A.U.

Una vez revisada la oferta por el personal técnico de esta entidad, la empresa solicitante recibirá la oferta económica para su valoración.

2. Solicitud de certificado del soldador, operador o ajustador (en adelante soldador).

Una vez recibida la aceptación de la oferta por la empresa, cada candidato a soldador podrá cumplimentar la hoja de solicitud de certificado de soldador, donde debe marcar la norma de cualificación de soldador que desea, el/los procesos de soldeo según el WPS o pWPs correspondiente, así como se le informa de sus deberes, derechos y reglas del examen.

La solicitud de certificado del soldador será revisada por el personal técnico de Cualicontrol-Aci, S.A.U. para verificar el alcance de los procesos de soldeo sujetos a certificación, así como que dispone de la documentación exigida en la solicitud.

En el caso de que una persona desee presentar solicitud del certificado de soldador sin la petición de oferta previa de una empresa, como se indica en el apartado anterior, deberá ponerse en contacto previamente con Cualicontrol-Aci, S.A.U. (spain@cualicontrol.es) para ser informado si

esta entidad dispone de una convocatoria de examen de matrícula abierta.

3. Realización del examen práctico

Para asegurar la imparcialidad en la evaluación del examen práctico, Cualicontrol Aci, S.A.U, dispone de un sistema de control del anonimato de la identidad del candidato, impidiendo el acceso del examinador a los datos de identificación personales de aquel, así como la participación de otro técnico de Cualicontrol-Aci, S.A.U., distinto al examinador, supervisando in situ el examen práctico.

Cualicontrol Aci, S.A.U. comunica con antelación suficiente al candidato de la fecha, hora y lugar de la realización del examen y comenzará el mismo previa supervisión por Cualicontrol-Aci, S.A.U. de que las condiciones necesarias y los requerimientos de los cupones de prueba se cumplen.

Con el examen práctico se verificará que el candidato a soldador realiza el soldeo de cupón de prueba cumpliendo con el WPS o pWPS presentado, como con los requerimientos de la norma UNE-EN ISO de aplicación.

Finalizado el examen práctico se realizará una inspección visual por un técnico cualificado en esta técnica de ensayos no destructivos, así como se someterá el cupón de prueba a los ensayos específicos por laboratorios de ensayo.

Una vez recibidos todos los informes del examen práctico, el examinador evaluará la cualificación del candidato. Verificará con ello, que el candidato ha demostrado la competencia requerida.

En el caso que la norma de aplicación de la cualificación requiera de la superación de un examen teórico (normas AD 2000 HP3, ISO 14555 e ISO 14732), Cualicontrol Aci, S.A.U. comunicará al candidato con antelación suficiente la fecha, el lugar y la hora de la convocatoria. El examinador evaluará los conocimientos teóricos del candidato mediante la corrección del examen teórico. El sistema de control del anonimato del candidato aplicado por Cualicontrol-Aci, S.A.U. asegura la imparcialidad del examinador.

4. Emisión del Certificado de Soldador

En el caso de que el candidato haya superado los exámenes que ha realizado, Cualicontrol Aci, S.A.U. emite el certificado del soldador con sus datos personales, la norma de cualificación aplicada, los procesos de soldeo y los rangos admitidos.

5. Renovación del Certificado de Soldador

La renovación del certificado de soldador se realiza por el método elegido por el soldador, según establece la norma de cualificación de aplicación.

En el caso de que la opción elegida sea “renovación” el soldador debe presentar el certificado de soldador cumplimentado, así como los informes de pruebas según la norma de cualificación requerida. Esta opción no requiere la realización del examen teórico según AD 2000 HP3.

En el caso de que la opción elegida sea “reevaluación”, sí así lo especifica la norma, se requiere la superación de nuevo de los exámenes necesarios para la obtención del certificado de soldador.

No se admite la opción de renovación del certificado de soldador según aptdo 9.3 c) de la norma

ISO 9606-1 así como tampoco como opción de renovación lo indicado en el aptdo. 5.3 c) de la norma ISO 14732.

Si desea ampliar información del proceso de certificación de soldadores póngase en contacto en la dirección de correo electrónico spain@cualicontrol.es